

『 ものづくりをサポートする会社 』



**KAWAHARA**

03 期待を裏切らない品質でモノづくりの現場をサポート  
企業活動

04 KAWAHARAのものづくりとは？  
3つの約束

06 **ものづくりを支える2つの部署と  
現場を支える4つの価値**  
企業価値・お客様価値

08 **空間を機能化**：あらゆる空間にマッチする装置を生み出す部署  
産業機械事業部

11 組み合わせ可能なニーズに応える機能紹介  
5つの機能

14 **信頼の精密性**：欲しいを叶えるマイクロ単位の加工部署  
テクノ事業部

18 社内での取り組みとスタッフによる働き方インタビュー  
社内コミュニケーション

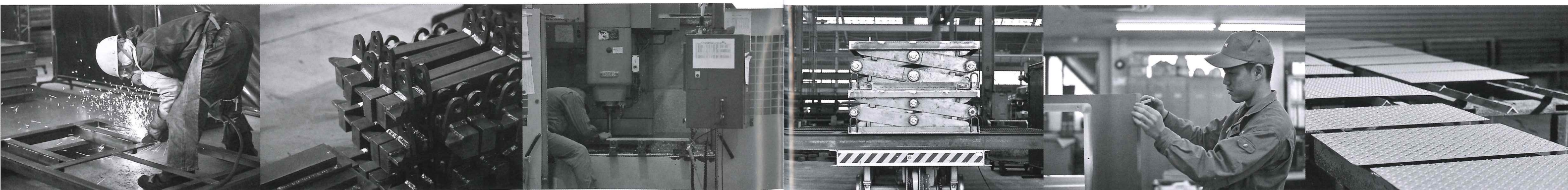
19 株式会社河原の紹介  
会社概要

# 期待を裏切らない品質で モノづくりの現場をサポート

生産性の向上に貢献することが私たちのミッションです。

現場の多様化や著しい技術進歩の中で、

付加価値の高い“製品”と“加工技術”で、ものづくりをサポートします。





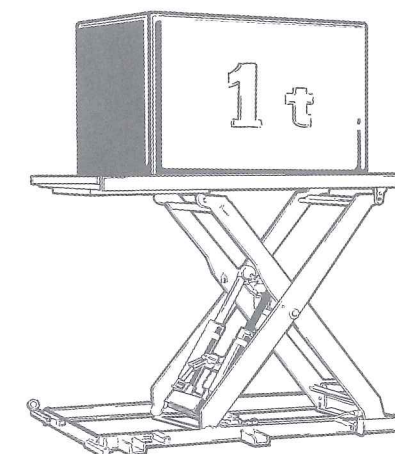
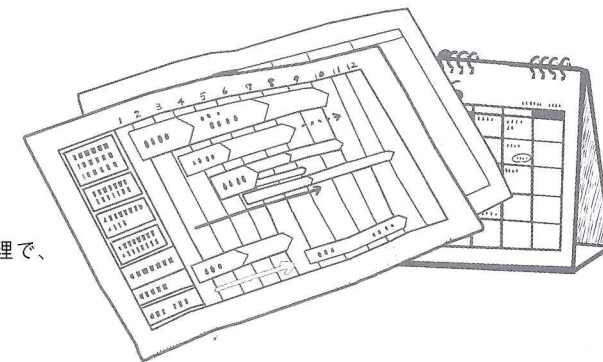
## <<< 3つの約束 >>>

モノづくりにおいて手間を惜しまずに高品質を追求する  
3つのこだわりがあります。

### スピード

*Speed*

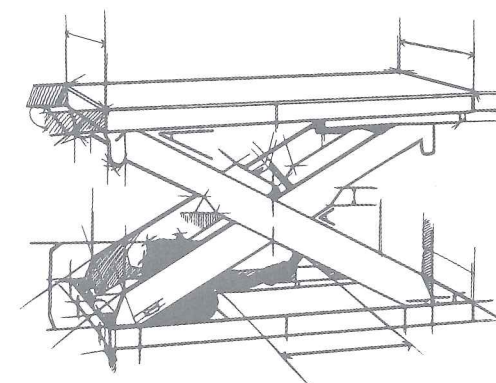
“より良いものをより早く”  
お待たせしない迅速な対応と生産管理で、  
短納期を目指す。



### 耐久性

*Durability*

“次世代まで誇れる製品作り”  
緻密な設計と正確な検査による  
実績が裏付ける耐久性。



### デザイン

*Design*

“作業効率を最大限に高める”  
あらゆる現場の課題解決をサポートする  
細部にこだわったデザイン。

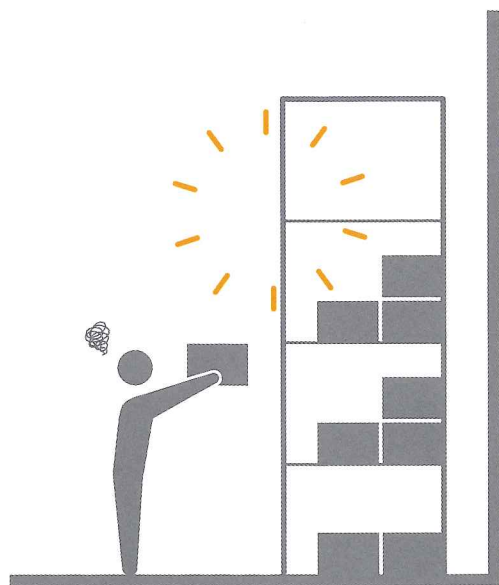




## 産業機械事業部

### Value 空間を機能化

お客様の想いをカタチにする  
あらゆる可能性を考慮した  
目的・用途に合わせたモノづくり。



## テクノ事業部

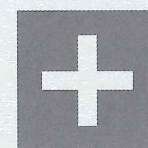
### Value 信頼の精密性

マイクロ単位の精度の高さ、  
スピードと技術で  
お客様の欲しいモノを実現。



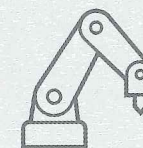
## <<< お客様価値の創造 >>>

製品を通じて様々な価値をご提供します。



### 安全

お客様の安全を考慮した製品機能



### 働き方

重労働から解放され、生産性が向上



### 時間

作業効率改善に伴う時間の短縮



### コスト

作業性の改善・時間短縮によるコストダウン

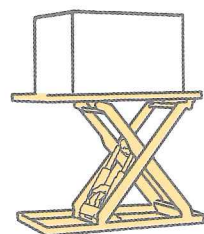


## 産業機械事業部

### 空間を機能化

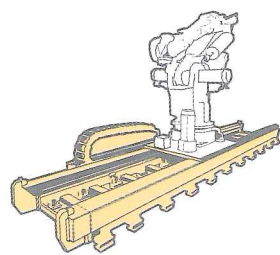
モノづくりの現場におけるデッドスペースや設備に合わせて空間を機能化することで、スタッフの負担を減らし、安全で快適な作業の実現を目指しています。

#### 主な製造品



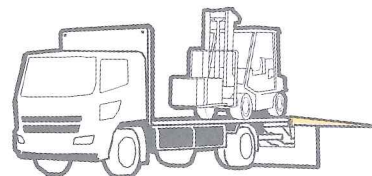
リフトテーブル

昇降のほか様々な機能の組み合わせも自由な万能装置



ロボラン

ロボットを精度よく高速移動できる精密走行装置



ドックレベラー

プラットフォームとトラック荷台の段差を解消する傾斜装置

#### 私たちの強み

お客様の想いをカタチにするべく部署それぞれが役割を担っています

- ☑ 標準品にこだわらないニーズに合わせた提案力
- ☑ 機能性・耐久性を重視した技術力
- ☑ 業界トップの納入実績と生産台数が物語る信頼力
- ☑ 膨大な設計経験に裏付けられた技術応用力

#### 部署の紹介

##### 営業部 理想を叶える相談窓口として 受注から納品まで責任を持ってケア

現場の仕事状況や安全面からニーズを汲み取り、豊富な知識と経験をもとに最適な製品をご提案します。

POINT 「導入効果があったよ！ありがとう。」とよく褒められます。



##### 技術部 空間利用の蓄積データと自由な発想で 現場のニーズを図面化

営業と連携し、製品イメージをブラッシュアップ。豊富な実績と柔軟な発想で、どんな課題にも対応する製品を設計します。

POINT 長年蓄積された基準書をもとに図面を統一することで、どの人が見ても理解でき効率アップに繋がっています。



##### 製造部 図面をもとに 製造から組立、塗装で製品化

部材や部品を組み合わせ、溶接加工で形成。構造物に機械としての機能を与える組立作業を行い、丁寧な塗装で仕上げていきます。

POINT 綺麗な溶接方法はベテランの先輩により代々受け継がれています。



##### 品質保証部 信頼を守る製品の最終確認と 万が一のためのトラブル対応

厳しい検査で、製品異常や傷といった不具合がないか最終確認。お客様の現場をサポートしてきた実績と経験から、トラブルにも迅速丁寧に対応します。

POINT 基本的なことから製品ごとの検査項目をリスト化し確認します。





## あらゆる空間にマッチ

働きやすさや作業効率の向上につながる、  
モノづくりをする現場空間の「機能化」

### 当社のリフトテーブルで モノづくり現場のご要望をカタチに

こんな想いをカタチにします

- 1** 作業姿勢が合わず腰痛や転倒の危険性がある  
重量物も楽々持ち上げられ、任意の高さで作業ができて安心
- 2** 高所作業の現場において足場の組立・解体が面倒  
昇降式のため任意の高さで自在に作業でき、作業効率がアップ
- 3** 生産性が向上する効率の良い作業ラインを組みたい  
コンベア・旋回・傾斜・走行機能を付加することにより対応が可能
- 4** 特殊な環境下で使用したい  
防爆エリア・クリーンルーム・屋外など様々な環境に対応が可能
- 5** 加工する製品に近づけるよう安全な作業足場を確保したい  
スライド機能を付加することで安全な足場を確保し、正確な作業が可能

製品テストを十分に行い、安全性を確保します

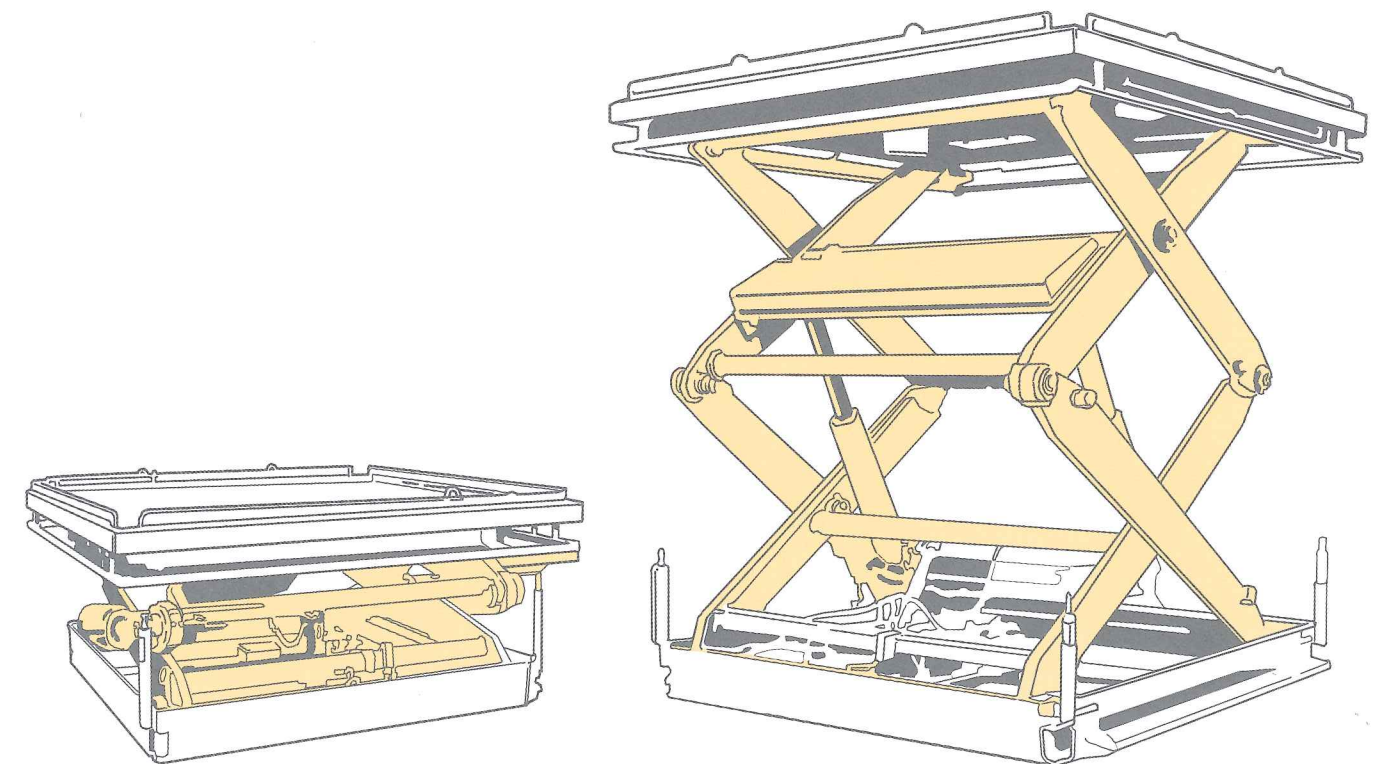


# 主な機能の紹介

「上げる・走る・回る・せり出す・ひっくり返す」の5つの機能があり  
それらを組み合わせることでどんな作業シーンにも対応が可能

## 上げる

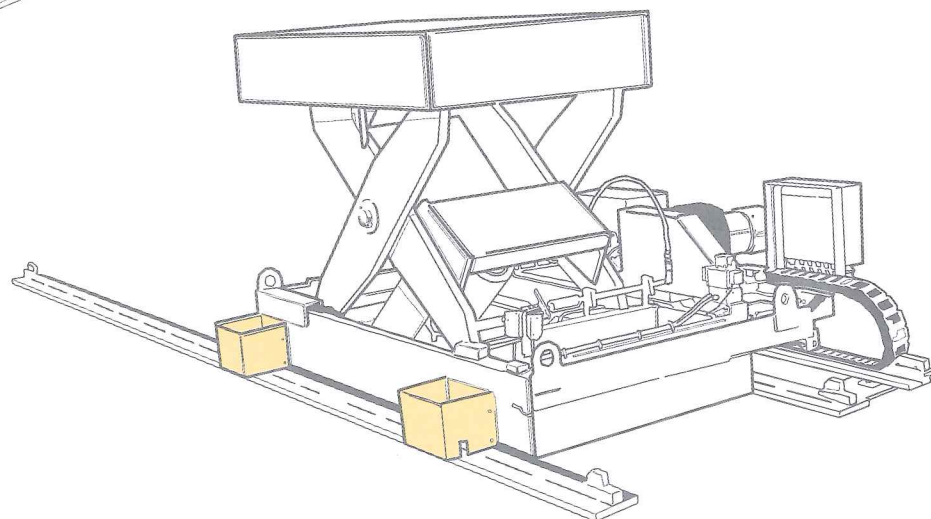
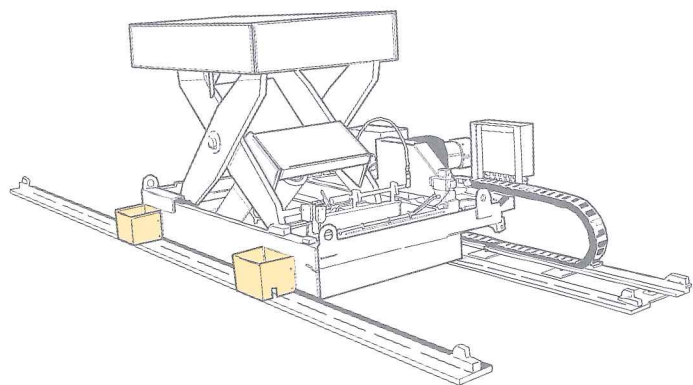
シンプルな構造・機能なためライン上での高さ調節や、  
作業台として現場の腰痛対策、舞台装置など、あらゆる  
現場で活躍しています。





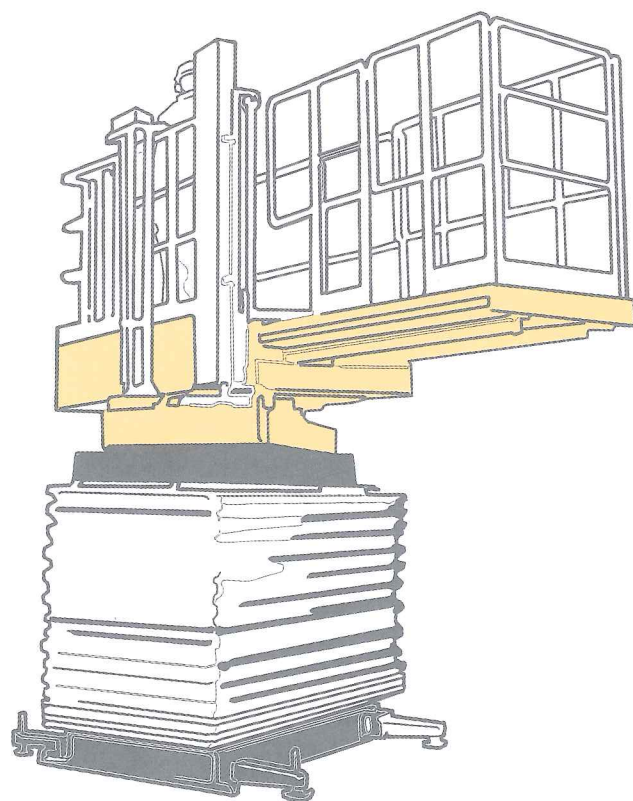
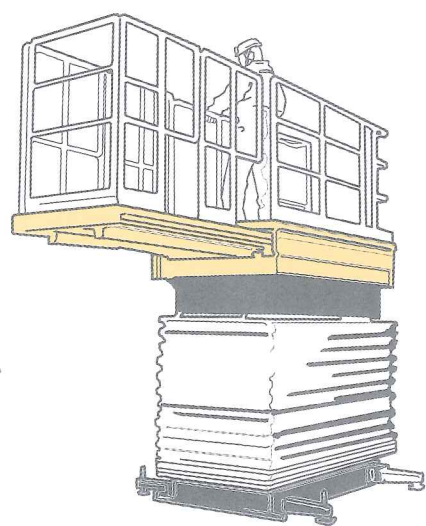
## 走る

手動での移動と、レール上での自動走行も可能です。複数箇所でのリフトテーブルを使用したい場合や省スペース化したい場合に最適です。



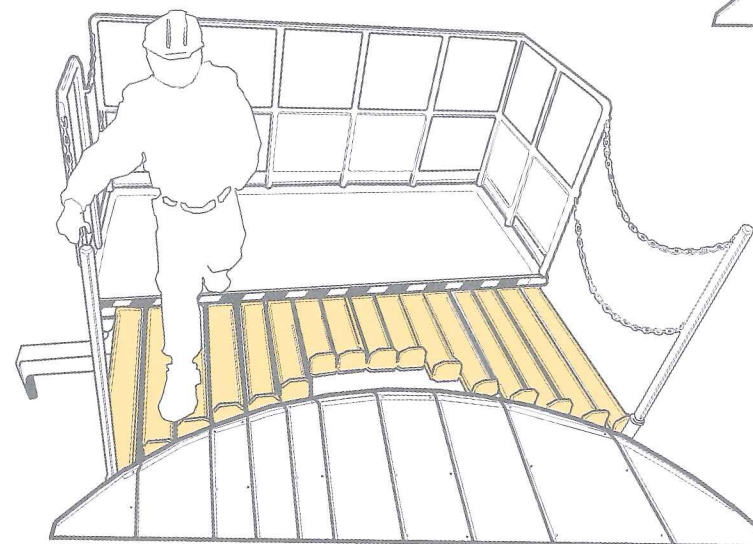
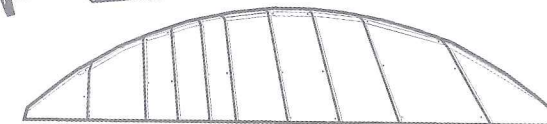
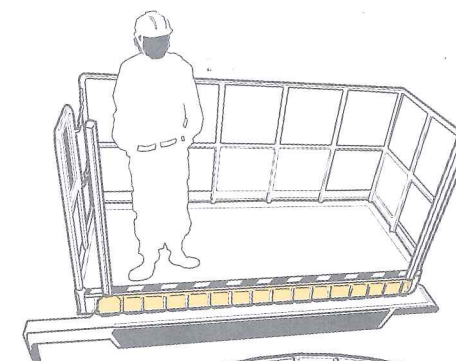
## 回る

テーブル上でワークの旋回や、リフトテーブルそのものの旋回も可能です。また、ライン上での方向転換や高さ調節に対応します。



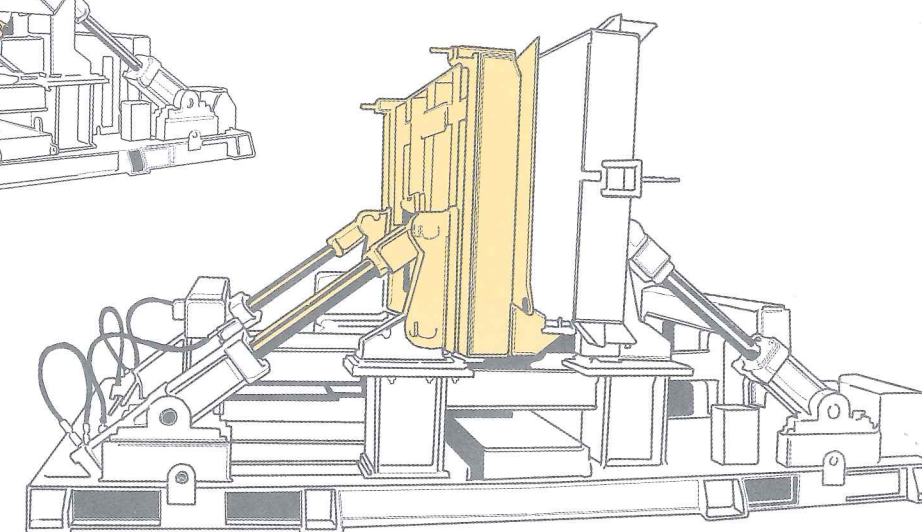
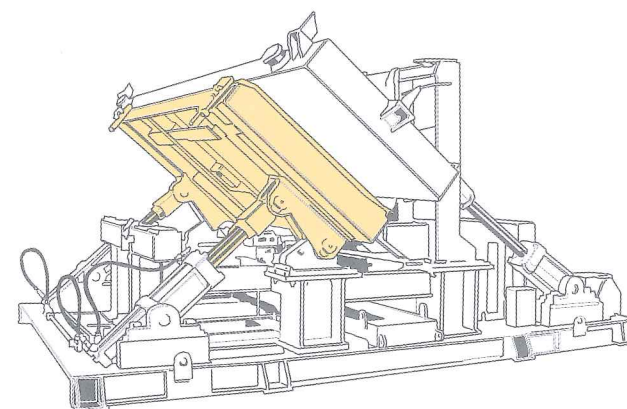
## せり出す

作業足場とワークの高さ・距離を自由に調節し、足場の形状を変形させることが可能です。作業に適した安全な足場を確保でき、大型ワークの組立用足場に最適です。



## ひっくり返す

テーブルを90度反転させたり、任意の角度に傾斜させることが可能です。人の手では難しい重量のある材料の投入やワークの反転・傾斜に最適です。



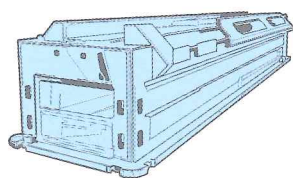


## テクノ事業部

### 信頼の精密性

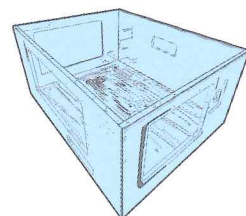
「こんな製品を作りたい」というお客様のご要望に、信頼の精密性でお応え。微細な加工技術で、使用用途・目的に合わせた製品づくりを目指しています。

#### 主な製造品



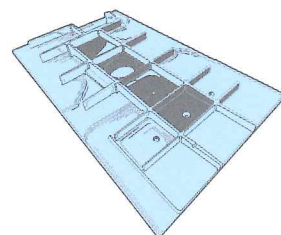
#### 半導体装置関連

半導体を製造する装置に  
使われるチャンバー、  
ベースプレートなど



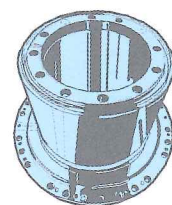
#### 液晶装置関連部品

液晶パネルを製造する装  
置に使われるホットプレ  
ート、クールプレートなど



#### 車両関連部品

鉄道車両に使われるフ  
レーム、パネルなど



#### ロボット装着部品

産業用ロボットに使われ  
るアーム、フランジなど

#### 私たちの強み

独自の加工技術とスタッフの知識・経験をフル活用します

- ☑ 工作機械メーカーとして培った独自の加工技術
- ☑ 充実の設備と確かな技術で、正確な加工を実現
- ☑ コスト削減につながるジャストな提案力
- ☑ 機械と人による様々な角度からの品質チェック

### 部署の紹介

#### 営業部

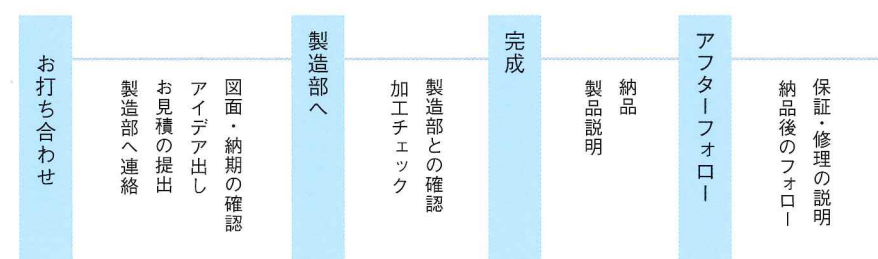
ベストな提案とサポート力で  
より良い製品づくりに貢献

適切な工程管理でコスト削減と短納期を実現。納品まで責任を持ってケアし、お客様のより良い製品づくりに貢献します。

POINT 心地よい営業で話しやすいと褒められます。



#### 業務の流れ



#### 製造部

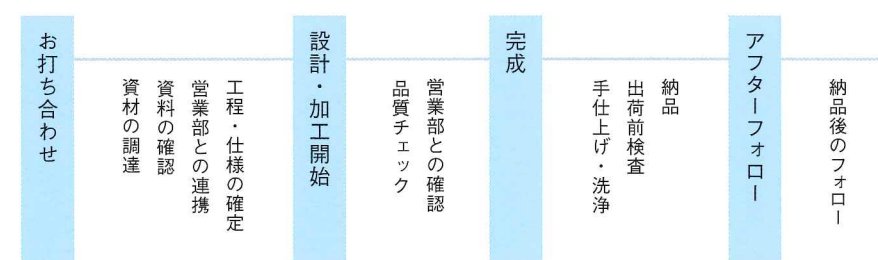
マイクロ単位の正確さと、  
スピードの両立を実現

独自のマシンを使い正確性とスピードアップを実現し、様々なニーズに対応。加工後は万全の検査体制で品質管理を行います。

POINT 「報・連・相」といった連携が上司部下関係なくできる仲です。



#### 業務の流れ





## ミクロ単位の精度

創業以来培ってきた独自のトータルテクノロジーをもとに  
「高品質」な製品をご提供します

## 技術と設備を駆使して お客様のご要望をカタチに

こんな想いをカタチにします

- 1 小ロットなので、注文するのは気が引ける  
社内一貫生産で多品種・小ロットに対応
- 2 短納期かつコストを抑えたい  
充実した設備により一貫生産が可能なのでスピーディーな対応とコストダウンを実現
- 3 ドリル加工ではストロークが届かない  
最大1,500mmの深穴加工を行う自社ガンドリルマシンを複数台所有
- 4 部品だけでなく製品として欲しい  
製缶から機械加工・組立・塗装まで完成品をお届け
- 5 0.01以下の高い精度を求めている  
高い技術で製造し信頼ある製品を提供

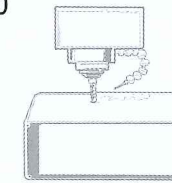
全ての工程で正確さを求めています



## 工程集約で一貫生産することにより 多品種・ロット生産への対応が可能に



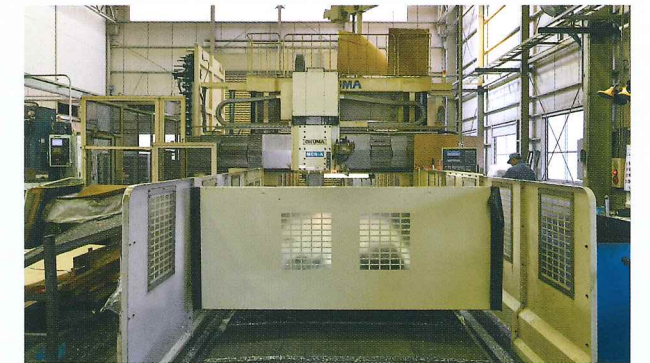
高速マシニングセンター VP-2200  
ST X3050 Y2200 Z460  
ATC 120本  
主軸 20000r.p.m  
アルミ加工専用機



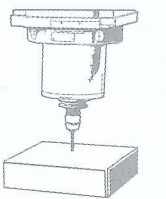
ガンドリルマシン KKG-1500  
テーブル寸法 X2000 Y2000 ST X2000 Y200 Z1500  
加工穴径  $\phi 4 \sim \phi 30$  主軸回転数 8000r.p.m  
最大加工深さ 止り穴1500mm  
貫通3000mm



五面加工機 MCR-BII  
ST X8000 Y3000 Z800  
横ケタST 1200mm 主軸 8000r.p.m仕様  
ユニバーサルヘッド 1度割り出し  
アングルヘッド 1度割り出し



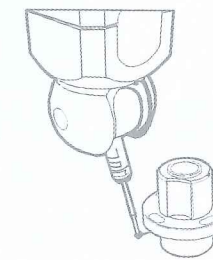
五面加工機 MCR-A  
ST X5000 Y2500 Z800  
横ケタST 1200mm  
主軸 8000r.p.m仕様  
アングルヘッド 1度割り出し



## 3次元測定器による精密・正確な測定

三次元測定機 RVA-1000A  
測定範囲 800x1000

平面度・平行度・直角度・位置度などを正確に測定  
することで品質管理を徹底して行っております。

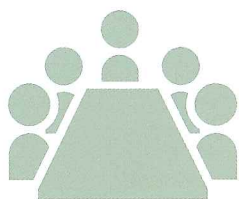




<<< 働きやすい環境づくり >>>

より良いモノを作っていくために、  
性別年齢・国籍・趣味思考も違うスタッフが考えや発想を伝え合い、  
能力を最大限に引き出せる職場づくりを心がけています。

社内コミュニケーションとして自社で取り組んでいること



話しやすい会議室



休憩

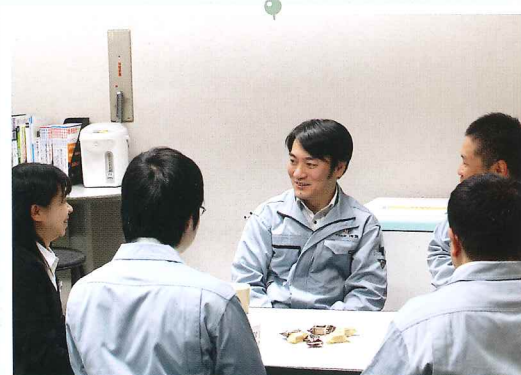


レクリエーション



イベント

STAFF INTERVIEW



自分に合った仕事スタイルで充実感を感じる

技術部で設計をしていましたが、体を動かす仕事の方が得意だったので、現在の部署に変更させていただきました。機械加工や梱包、検査だけでなくフォークリフトを使った仕事などやりがいを感じています。

テクノ事業部 平井さん

充実した福利厚生は楽しみの1つ

上司や先輩は入社時から仕事をする上で大切なことを、丁寧に分かりやすく教えてくれます。また、福利厚生として社内でのカープチケットの抽選会がありよく応募します。

産業機械事業部 加下さん



フレックスタイムにより家族サービスも◎

仕事では要望にあった提案でお客様の笑顔を見ることができた時やりがいを感じます。プライベートではフレックスタイムを有効活用して家族との時間を大切にしています。

産業機械事業部 東京支店 古石さん

会社概要

社名	株式会社 河原
本社	広島県福山市霞町1-1-1 福山信愛ビル7F
代表者	取締役社長 宮田 伸一
設立日	1974年11月8日
資本金	4億9000万円
事業内容	物流システム / リフトテーブル / 省力機械 / 航空機整備機器の設計・製作 半導体・液晶関連製造装置の加工および組立 ガンドリルマシン・BTAドリリングマシン・スカイピングマシン等、工作機械の保守
支店	東京支店 / 大阪支店 / 名古屋支店 / 広島支店
取引銀行	三井住友銀行 尾道支店 / 中国銀行 東尾道支店 / 広島銀行 尾道支店 / 三菱UFJ銀行 福山支店 みずほ銀行 福山支店 / 山陰合同銀行 福山支店

沿革

1965年 9月	広島県府中市において河原製作所として創業
1974年 11月	油圧リフトテーブルの製造販売を主要業務として(株)河原を設立
1978年 5月	特殊機構のフリーステージ付リフトテーブルを開発、販売開始
1980年 10月	東京営業所(現東京支店)開設
1983年 3月	太郎ちゃんシリーズの基となる「フレンド1000」を開発、販売開始
1985年 10月	大阪営業所(現大阪支店)開設
1986年 2月	「太郎ちゃんシリーズ」を開発、販売開始
1988年 12月	社員保養所「海の家」を建設
1989年 7月	本社を広島県尾道市に移転
1990年 3月	一般建設業許可取得
1990年 6月	本社B工場建設
1990年 9月	本社C工場建設
1991年 10月	新社屋建設
1992年 1月	精密走行装置「ロボラン」を開発、販売開始
1994年 1月	本社D工場建設
2003年 3月	名古屋出張所(現名古屋支店)開設
2004年 7月	本社E工場取得
2005年 5月	上海河原機械有限公司を設立(現在は閉鎖)
2009年 11月	東京支店 事務所移転
2011年 1月	電動式リフトテーブル「ツインカムリフト」を販売開始
2012年 2月	古物商取引業者の許可取得
2014年 7月	瀬戸田工場を取得
2016年 8月	名古屋出張所(現名古屋支店)事務所移転
2018年 7月	ステンレス製リフトテーブル「サスケシリーズ」を販売開始
2019年 1月	岡部株式会社(東証一部上場)のグループ会社となる
2019年 9月	東京支店・大阪支店 事務所移転
2019年 11月	本社を広島県福山市に移転





# 株式会社河原

株式会社河原は 岡部 株式会社の  
グループ会社です。

<http://www.kawahara.com>

本社 / 広島支店 | 〒720-0812 広島県福山市霞町1-1-1 福山信愛ビル7F TEL 084-961-3273 / FAX 084-961-3274

製造部 〒722-0221 広島県尾道市長者原2-162-11

TEL 0848-48-2537 FAX 0848-48-3717

東京支店 〒131-8505 東京都墨田区押上2-8-2

TEL 03-5637-7193 FAX 03-5637-7197

大阪支店 〒564-0051 大阪府吹田市豊津町8-7 宝ビル5F

TEL 06-6339-5191 FAX 06-6339-5192

名古屋支店 〒460-0022 愛知県名古屋市中区金山1-4-4 第9タツミビル北棟2F

TEL 052-265-8080 FAX 052-265-8087

テクノ事業部 〒722-0221 広島県尾道市長者原1-220-27

TEL 0848-48-6900 FAX 0848-48-6901